**横管式连续蒸煮器技术参数及配置要求**

一、技术参数要求：

1. 物料：甘蔗渣，含水率48%；
2. 进料量：0.12吨/h；
3. 浸泡液：含盐酸量≤1.5%，流量1.2m³/h；
4. 工作压力：0.1-0.3Mpa；
5. 工作温度：≤140℃ ；
6. 物料蒸煮时间1小时左右；
7. 加热方式：饱和蒸汽直吹，蒸汽压力：0.3-0.6Mpa；
8. 排料方式：连续排料，可控流速。
9. 设备配置要求：
10. 螺旋喂料器
11. 与物料接触部件为不锈钢304材质；
12. 螺旋推进器采用硬质合金；
13. 螺旋转速0-50r/min，可调。
14. T型管
15. 材质：不锈钢2205；
16. 带气动闭塞阀；
17. 连蒸管
18. 连蒸管规格：φ530×10（厚）×4000mm；
19. 数量：2根；
20. 材质：不锈钢2205；
21. 螺旋主轴及叶片材质：不锈钢316L；
22. 连接管材质：不锈钢2205；
23. 所有法兰及短管均采用不锈钢316L材质；
24. 螺旋转速：0-30r/min，变频调速。

4、排放阀

 （1）与物料接触部分为不锈钢316L材质；

 （2）可连续排料，排料速度可调节。

5、排放仓

 （1）规格：φ1900×5（厚）×2000mm；

 （2）材质：316L

 （3）配搅拌器，搅拌器材质为316L,转速15-20r/min。

6、耐酸泵

 扬程H:60米，流量Q:1.2m³/h，介质2%盐酸。

1. 所有机械密封耐腐蚀、无滴漏现象。
2. 甘蔗渣输送配制皮带上料机一台（机架材质304）。

三、厂家提供完整的设计结构图纸，并注明各部位材质、重量；说明技术特点优势。

四、整机设备来人现场指导安装、培训。

五、厂家提供全套压力容器技术资料（含合格证、质量证明书、竣工图、监检证书、铭牌等），以确保该设备可办理特种设备使用登记证。