**附件**

**果酒中试线设备采购技术参数及配置要求**

一、说明：

1. 本项目需求中的货物品牌型号、技术参数及其性能（配置）仅起参考作用，报价人可选用其他品牌型号替代，但这些替代的产品要实质上相当于或优于参考品牌型号及其技术参数性能（配置）要求。
2. 本需求中参考品牌型号规格及技术参数不明确或有误的，或报价人选用其他品牌型号替代的，请以详细、正确的品牌型号、技术参数（配置）同时填写投标报价明细表和技术规格偏离表。

3、凡在技术参数及其性能（配置）要求中表述为“标配”或“标准配置”的设备，竞标人应在技术响应表中将其标配参数详细列明。

4、报价人必须自行为其投标产品侵犯其他报价人或专利人的专利成果承担相应法律责任；同时，具有产品专利的报价人应在其响应文件中提供与其自有产品专利相关的有效证明材料，否则，不能就其产品的专利在本项目竞争过程中被侵权问题提出异议。

5、带★号为实质性内容，必须符合要求，否则按废标处理。

6、竞标人必须具备本次采购的合法的厂家授权，以保证产品的渠道正规及售后服务的保障，否则竞标无效。

二、技术参数要求：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **标号** | **工序** | **设备名称** | **设备要求** | **能力** | **配置要求** |
| 1 | 原料预处理间 | 洗果机 | 清洗机、输送线（链式输送带、沥干） | ≥200Kg/hr | 采用不锈钢SUS304制作，板材厚度2.5mm |
| 2 | 破碎机 | 压榨原料破皮机 | ≥200Kg/hr | 不锈钢SUS304制作，破碎间隙可调整 |
| 3 | 溶糖罐 | 304材质，带搅拌，1台 | 200L | 材质SUS304，高速乳化搅拌电机≦1KW ，活动上盖便于操作 |
| 4 | 果浆调配罐 | 304材质，带搅拌，1台，底部管径为Ø80 | 1000L | 材质SUS304，浆式搅拌,上人孔，清洗球、无菌呼吸器、，温度计、取样阀，弥勒板夹套，保温层80MM、通热水使冻果汁升温 |
| 5 | 泵 | 果汁输送泵、移动式抽料泵（小型） | 80管径 | 除电机外均要求304材质制作 |
| 6 | 发酵间 | 发酵罐 | 12台，(最大容积650L)顶部带搅拌、带冷却夹套（弥勒板）、带上下2人孔、进料孔带可拆卸式清洗球，其中6个罐带底部过滤筛网 | 有效容积≥500L | ★罐体采用不锈钢SUS304制作，板材厚度为≧2.5mm；带冷却夹套，带保温层；配进料控制阀；装液位显示器，人孔，呼吸器，清洗器；减速机；配置CIP清洁球； |
| 7 | 制冷设备 | 工作温度15-35℃，R22冷媒控制柜：自动控制发酵温度，精度±0.1℃ | 2台5HP | 制冷机组接触料液部份均采用不锈钢SUS304制作，微电脑自动控温，最低控温需≦-10℃ |
| 8 | 热水罐 | 解冻、灭菌（罐体灭菌用），接锅炉蒸汽 | 500L | 罐体采用不锈钢SUS304制作，板材厚度为2.5mm；带蒸汽夹套，带保温层 |
| 9 | 冰水罐 | 冷剂为30º酒精，罐顶人孔密封、带呼吸阀 | 1000L | 该罐均采用不锈钢SUS304制作；罐体内板厚为3.0mm，外板厚2.0mm；保温层厚度为70mm；罐上部装人孔、呼吸器、清洗器 |
| 10 | 过滤间 | 滚筒式离心机 | 1台，配物料泵 | ≥200Kg/hr | 不䅎钢SUS304材质 |
| 11 | 储罐 | 储罐、周转罐各2台，双层可降温，配物料泵 | 500L | 有效容积500L；不锈钢SUS304材质；顶部快开人孔；弥勒板夹套降温，温度传感；焊缝抛砂光带；内胆厚度≧3.0mm，外胆厚度≧2.0mm |
| 12 | 精滤间 | 陶瓷膜过滤器 | 并联式陶瓷膜，2管14支1016\*30，19/4 | ≥200Kg/hr | 配备的膜管孔径规格为100nm |
| 13 | 陈酿间 | 陈酿罐 | 6台，带1台卫生泵，罐顶开口小，带视镜、液位计，双层可降温到-5℃以下 | 500L | 有效容积500L；不锈钢SUS304材质；弥勒板夹套降温，温度传感；焊缝抛砂光带；内胆厚度≧3.0mm，外胆厚度≧2.0mm，带液位高度管 |
| 14 | 成品罐 | 2台，单层回温 | 500L | 有效容积500L；不锈钢SUS304材质；单层易回温 |
| 15 | HTST灭菌机 | 86℃，30s | ≥2000Kg/hr | 高温短时杀菌机，满足≧80℃杀菌温度并停留30S时间 |
| 16 | 附件 | CIP装置 | 酸与碱100L、热水200L。用于罐体、过滤、灌装设备的清洗 | 400L | 全不锈钢SUS304材质，配洗涤泵、控制箱带防水设计 |
| 17 | 灌装间 | 灌装机 | 半自动灌装线：高位罐、6头灌装机、冲瓶机、打塞机、烘干机、输送平台 | 500瓶/hr |  |
| 18 | 包装间 | 贴标机 | 半自动 | 1台 |  |
| 19 | 打包机 | 纸箱扎带打包机 | 1台 |  |

1. 其他要求：

1、本项目最高限价：100万元，报价必须包括货物、随配附件、备品备件、工具、运抵指定交货地点安装、调试的各种费用和售后服务、税金及其他所有成本费用的总和。

2、本项目交货期：自签订合同之日起30日内交货完毕，交货安装地点：南宁市经开区迎凯路8号采购单位指定地点。

3、竞标时应提供竞标产品的中文性能参数指标彩页（含技术参数）或说明书（或技术白皮书）和产品详细配置清单（含技术参数），以供评审时核对。

4、竞标时请提供售后服务承诺书：明确保修期、故障响应时间、培训时间、售后服务技术人员名单和联系方式、不定期走访用户、保修期限外零配件若损坏，提供零配件优惠服务方案等。

5、竞标人必须承诺设备验收合格后免费对采购方的使用人员进行操作及相关知识的培训，并确保设备有1～2人能熟练使用设备，并能排除简单的软硬件故障。

6、设备必须是全新、完整、未使用过的产品；设备到货后，供货方和采购方应在现场进行清点；清点过程中如果发现因包装或运输不当引起的仪器外观或内部的损坏，供货方应负责更换；若发现错发/漏发情况，供货方应负责更换和补发。

7、安装标准及验收标准：符合我国国家有关技术规范和技术标准；仪器、设备安装后，按国际和国家标准及厂方标准进行质量验收；供应方应向采购方提供详细的验收收标准、验收手册。